

## La struttura di IPSE

- Home
- Definizione
  - Indici priorità
  - Tipo ispezioni
  - Date/ore disponibili
  - Funzione costo
  - Dati corrosione
- Schedulazione
- Approvazione
- Calendario
- Help

**riepilogo**  
ipse > riepilogo

denominazione		gestore	responsabile	indirizzo	stabilimento
AGRI-CHEMICAL		Neri	Rossi	via del Mare, 12	

**inizializzazione da db pelm**  
»Download del file Access PELM  
Upload del file Access PELM (HAZID.mdb):

## Le funzioni di definizione

Indici priorità: consente di definire gli indici di priorità che saranno associati ai diversi apparecchi

indice	numero	massimo	descrizione
1	5		Risultato residuo
2	5		Costo di investimento, C
3	5		Fattore di guasto
4	5		Funzionalità

Tipo ispezioni: consente l'importazione da PELM le tipologie di ispezioni a cui vanno associate durate e costi

metodo	tecnica	controllo	durata (h)	costo ordinario (€/h)
Fessurazione su acciaio	Metodo Visivo (VT)	Esterno	1	21
Fessurazione su acciaio	Metodo di penetrazione	Interno	3	42
Fessurazione su acciaio	Ispezione su particelle magnetiche	Esterno	5	63
Saldatura (butt weld)	Metodo Visivo (VT)	Esterno	7	84

Date/ore disponibili: si definiscono le disponibilità per ciascuna tipologia d'impianto

impianto	data	ore
Stoccaggio Ammoniacca	19/06/2007	10
Stoccaggio Ammoniacca	20/06/2007	10
Stoccaggio Ammoniacca	21/06/2007	12
Stoccaggio Ammoniacca	22/06/2007	12
Movimentazione Ammoniacca		

Funzione costo: consente di associare un peso alle diverse ore al fine di valutare in modo differente i costi in orario regolare e straordinario

ore	coefficiente
1	1
2	1
3	1
4	1
5	1
6	1
7	1
8	1
9	1,2
10	1,2

## Le funzioni di definizione

unità	entità	spessore minimo sovranello	spessore massimo sovranello	numero punti misura	pressione	temperatura	materiale	data operatività vita residua [mesi]	ultima ispezione integrità	ultima ispezione esercizio	stato apparecchio note / osservazioni
Un-1	G10 - GASOMETRO				0	30	GS 700	10/05/1990 409	01/07/2005	01/07/2005	/
Un-2	PA1 - COMPRESSORE				15	110	X2CRNiMoN 18-13	10/05/1998 129	01/07/2006	01/07/2006	/
Un-2	PA2 - COMPRESSORE				15	110	X2CRNiMoN 18-13	10/05/1998 129	01/07/2006	01/07/2006	/
Un-2	PA2 - COMPRESSORE				15	110	X2CRNiMoN 10-13	10/05/1998 129	01/07/2006	01/07/2006	/
Un-2	PA4 - COMPRESSORE				15	110	X2CRNiMoN 10-13	10/05/1998 129	01/07/2006	01/07/1999	/
Un-2	PA5 - COMPRESSORE				15	110	X2CRNiMoN 10-13	10/05/1998 129	01/07/2006	01/07/1999	/
Un-3	D001 - SERBATOIO				15	30	X2CRNiMoN 10-13	01/05/1996 240	10/08/2004	01/09/2000	/

**Dati corrosione:** per quanto riguarda la gestione delle problematiche legate alla corrosione IPSE consente di gestire le informazioni acquisibili durante le ispezioni, al fine di fornire una base dati per analisi dettagliate

## La funzione di schedulazione

Unità Un-5 richiederà 1 giornata.  
 le informazioni disponibili non sono sufficienti per completare la schedulazione dell'unità Un-4  
 le informazioni disponibili non sono sufficienti per completare la schedulazione dell'unità Un-3  
 le informazioni disponibili non sono sufficienti per completare la schedulazione dell'unità Un-2  
 le informazioni disponibili non sono sufficienti per completare la schedulazione dell'unità Un-1

Un-5 - ASSORBIMENTO/REFRIGERAZIONE - Stoccaggio Ammoniac											
entità	data disp. ore disp.	ultima ispezione integrità esercizio	stato apparecchio note / osservazioni	vita residua [mesi]	prossima ispezione integrità esercizio	durata [h]	costo [€]	tipo ispezione		Lres	U
C185 - CONDENSATORE - Stoccaggio Ammoniac	20/06/2007	24/04/2000	/ /	249	24/04/2010 09/05/2002	9	138	Saldatura (butt weld) - Metodo di penetrazione		5	5
CA - CONDENSATORE - Stoccaggio Ammoniac	20/06/2007	24/04/2000	buono / nessuna /	249	24/04/2010 20/06/2009	1	25,2	Fessurazione su acciaio - Metodo Visivo (VT)		1	5
Unità Un-5 richiederà 1 giornata.						10	163,2				
proponi											
Un-1 - STOCCAGGIO AMMONIACA SOLUZIONE - Stoccaggio Ammoniac											
entità	data disp. ore disp.	ultima ispezione integrità esercizio	stato apparecchio note / osservazioni	vita residua [mesi]	prossima ispezione integrità esercizio	durata [h]	costo [€]	tipo ispezione		Lres	U
DE3 - SERBATOIO - Stoccaggio Ammoniac	22/06/2007	06/07/2000	/ /	69	/ /	11	197,2	Saldatura a T su acciaio austenitico - Metodo Visivo (VT)		5	5

- Si procede associando ad ogni apparato (entità) il valore desiderato per ogni indice di priorità ed il tipo di ispezione da effettuare, il sistema ne calcola la priorità, la durata ed il costo complessivo risultanti, presentando i risultati raggruppati per unità.
- Se la disponibilità per ogni impianto è sufficiente a garantire l'esecuzione dell'ispezione di una data unità, sarà possibile salvarne la proposta di approvazione; in caso contrario sarà visualizzato un messaggio di warning circa l'insufficienza delle informazioni disponibili.
- Possono essere salvate diverse proposte variandone i parametri significativi.

## La funzione di approvazione

Un-4 - STOCCAGGIO AMMONIACA SOLUZIONE					
entità	data	tipo ispezione	durata [h]	costo [€]	priorità
DS3 - SERBATOIO	22/06/2007	Saldatura a T su acciaio austenitico - Metodo Visivo (VT)	11	197.2	8
DS4 - SERBATOIO	25/06/2007	Tecnica a "fascio normale" - Metodo a Ultrasuoni	5	240	8
DS5 - SERBATOIO	27/06/2007	Calibratura - Metodo a Ultrasuoni	7	483	7
			23	920.2	

Un-4 - STOCCAGGIO AMMONIACA SOLUZIONE					
entità	data	tipo ispezione	durata [h]	costo [€]	priorità
DS3 - SERBATOIO	22/06/2007	Saldatura a T su acciaio austenitico - Metodo Visivo (VT)	11	197.2	8
DS4 - SERBATOIO	25/06/2007	Tecnica a "fascio normale" - Metodo a Ultrasuoni	5	240	8
DS5 - SERBATOIO	25/06/2007	Calibratura - Metodo a Ultrasuoni	7	538.2	7
			23	975.4	

- E' possibile visualizzare tutte le proposte di ispezione salvate tramite la pagina 'Schedulazione'.
- Data una proposta, inerente una certa unità, sarà possibile approvarla o eliminarla in blocco cliccando rispettivamente sui tasti 'approva' o 'elimina'.
- In caso di approvazione l'ispezione relativa viene opportunamente calendarizzata in base alle date previste.

## La funzione di calendario

Mese:  Anno:

lunedì	martedì	mercoledì	giovedì	venerdì
				1
4	5	6	7	8
11	12	13	14	15
18	19	20	21	22
	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 80px; margin: 0 auto;">                     C1B1S - CONDENSATORE (Unità Un-5)                 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 80px; margin: 2px auto;">                     C1 - CONDENSATORE (Unità Un-5)                 </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 80px; margin: 0 auto;">                     C1B1S - CONDENSATORE (Unità Un-5)                 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 80px; margin: 2px auto;">                     C1 - CONDENSATORE (Unità Un-5)                 </div>		
25	26	27	28	29

- Una volta selezionato il mese desiderato, le ispezioni vengono visualizzate riportando nello spazio riservato al giorno un riquadro cliccabile contenente il nome dell'entità interessata e quello dell'unità di appartenenza.
- Il riquadro assume colorazioni diverse ad indicare stati diversi, secondo lo schema seguente:
  1. grigio: l'ispezione riguarda una data futura;
  2. verde: l'ispezione riguarda una data passata ed è stata effettuata;
  3. rosso: l'ispezione riguarda una data passata ma non è ancora stata effettuata;
- A questo punto è possibile riportare l'esito delle ispezioni, descrivendo lo stato dell'apparecchio, eventuali note ed osservazioni, la data reale di ispezione, la tipologia di ispezione (integrità/esercizio) e definendo infine lo stato dell'ispezione (effettuato o annullato).

## Link Utili

<http://www.ispesl.it/software/pelm.asp>

Per richiedere informazioni contattare il responsabile del contratto dott. Paolo Bragatto presso il DIPIA ISPESL